

## BESTEKTEKSTEN

De prefab vloerelementen worden vervaardigd in een gesloten fabriek, beschermd tegen weersomstandigheden waarbij de elementen tegen vorst beschermd worden tot z voldoende sterkte bezitten.

De fabriek omvat:

- glijbekistingmachines
- verwarmde bekistingsbanen
- een betoncentrale met elektronische grondstoffendosering
- een laboratorium uitgerust voor de keuring van de grondstoffen en de controle van het beton

De fabrikant van de vloerelementen is BENOR & NF gecertificeerd.

De elementen hebben een trapeziumvormige doorsnede met een nominale breedte 1200 mm. De effectieve plaatbreedte bedraagt 3 mm minder dan de nominale maat. Vormafwijkingen op de rechtheid van de elementen zijn beperkt volgens EN 1168. De onderzijde is glad. De onderzijde van de voegen is voorzien van een vellingkant van  $\pm 1$  cm breedte onder  $45^\circ$  t.o.v. het horizontaal vlak. Over de ganse lengte zijn kanalen aangebracht zodat het eigen gewicht beperkt blijft.

Voor vloerelementen t.e.m. 20 cm dikte in de VS-serie, bedraagt de breedte van de kanalen maximaal 6 cm; voor vloerelementen t.e.m. 27 cm dikte is dit maximaal 14 cm; voor elementen met een dikte groter dan 27 cm bedraagt de maximale kanaalbreedte 13,5 cm.

De zijranden van de elementen zijn kelkvormig geprofileerd om de solidarisatie te bevorderen. De diepte van de profilering bedraagt minimum 10 mm. Het beton is samengesteld uit kalksteen granulaten en de kwaliteit wordt statistisch gecontroleerd. De betonkwaliteit na 28 dagen bedraagt tenminste C45/55. Het cement draagt het BENOR of NF keuringscertificaat.

De voorspanning wordt verwezenlijkt door middel van voorspandraden of -strengen, met minimum kwaliteit  $F_{pk} = 1670 \text{ N/mm}^2$  voor draden en  $1860 \text{ N/mm}^2$  voor strengen. De verankering ervan gebeurt op kleef. De voorspanwapeningen dragen het BENOR en ASQPE keuringscertificaat.

De berekening en uitvoering gebeuren in overeenstemming met de voorschriften van de toepasselijke normen van het betrokken land.

De vloerelementen zijn onderworpen aan de BENOR- en NF-keuring en voldoen aan de technische voorschriften PROBETON en CSTB. De producten en materialen maken het voorwerp uit, waar toepasselijk, van de BENOR- en NF-keuring.

Dit betekent dat men permanent toezicht uitoefent op de kwaliteit en de conformiteit van de grondstoffen, uitrustingen en fabricage van de standaardelementen.

Door de fabrikant wordt een legtekening opgesteld waarin wordt aangeduid hoe de vloerelementen die geplaatst te worden. Dit legplan wordt verplicht voorgelegd door de uitvoerende aannemer aan de werfdirectie voor de aanvang van de betreffende werken. De productie van de vloerelementen wordt pas uitgevoerd na schriftelijke goedkeuring van de werfdirectie.

Alle sparingen, schuine uiteinden, hamerkoppen, uitstekende wapeningen, e.d. worden verplicht fabrieksmatig uitgevoerd.